EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

: <60247672[>]

PUBLICATION DATE

07-12-85

APPLICATION DATE

24-05-84

APPLICATION NUMBER

59103577

APPLICANT: FUJI XEROX CO LTD;

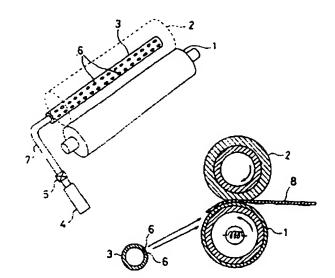
INVENTOR: FUJITSUKA KAORU;

INT.CL.

G03G 15/20

TITLE

PAPER STRIPPER



ABSTRACT: PURPOSE: To strip stably paper from a heating roll by providing a blowing means which blows air to plural points on the outside peripheral surface at the paper discharge side of the heating roll to an air blowing member which is an air puffer.

> CONSTITUTION: The air puffer 3 consists of a cylindrical body closed at both ends and plural micropores 6, 6 for blowing out air are opened in two rows on the outside peripheral surface of the puffer along the longitudinal direction thereof. One end side of the puffer is connected via a pipe 7 with an air pump 4. A sensor detects the front end of the paper 8 conveyed from between the heating roll 1 and a press roll 2 and inputs the detection signal thereof to an operating part of a stop valve 5 to open the valve 5 for short time. The compressed air is blown out of the holes 6, 6 of the puffer 3 when the valve is opened. The air is blown to the outside peripheral surface on the paper discharge side of the roll 1 and the paper 8 is stripped by the air pressure thereof.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO& Japio

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

四公開特許公報(A)

昭60-247672

@Int_Cl_1

4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)12月7日

G 03 G 15/20

106 . 7381-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 5 頁)

⊗発明の名称 用紙剝離装置

> 顧 昭59-103577 ②符

御出 顧 昭59(1984)5月24日

砂発 明 者 塚

海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社海老名工

場内

砂出 庭 人 富士ゼロツクス株式会 東京都港区赤坂3丁目3番5号

社

00代 理 人 弁理士 中村 智度 外1名

1. 発明の名称

用紙剝膛装置

2. 特許請求の範囲

加熱ロールの用紙排出側近傍位置に、エアー吹 付け部材を配設し、加熱ロールの回転に伴つて搬 送されてくる用紙の先端側にエアーを吹付けて、 上記加熱ロールから用紙を剝離する定着装置の用 紙剣離装置において、上記ェアー吹付け部材に、 加熱ロールの用紙排出側外周面の複数ケ所にエア ーを吹付ける吹付け手段を設けたことを特徴とす る用紙剣離装置。

8. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、電子写真複写機、同ファクシミリ、 同プリンター等電子写真プロセスを利用した機器 に使用する定着装置の用紙剝離装置に関するもの である。

(従来技術)

従来、電子写真プロセスを利用した復写機等に

おいては、用紙上に形成された未定着トナー像を 定着して永久画像にする必要があり、この定着法 として加熱によつてトナーを溶融させ、用紙上に 付着させる加熱定着法が知られている。

そしてこの方法に使用される加熱定着装置とし ては、第1図に示すように、ヒーター(a)を内部に 有し、円筒状芯金(b)の表面にフツ素樹脂等の耐熱 性樹脂や、シリコーンゴム等の耐熱弾性体より成 る被獲届(c)を形成した加熱ロール(d)と、この加熱 ロール(d)の上方に設けられ、円筒状芯金(e)表面に 耐熱弾性層は)を形成した加圧ロール(g)とから構成 され、これらロール(d)(g)間に未定着トナー像(h)の 形成された用紙(i)を挿通させて定着を行うヒート ロール万式のものが知られており、これは他の加 熱足着法である熟風定着方式、オープン定着方式 と較べ、低電力、高速性、及び定着部での紙づま りによる火災の危険性の少ないこと等の利点があ るととより広く利用されている。

しかしとのヒートロール方式においては、用紙 (i)の未足着トナー像(b)面が直接加熱ロール(d)表面

と接触するため、軟化したトナーの粘着性により 加熱ロール(d)表面に用紙(i)が巻きついてしまう弊 害があつた。

そとで第1図に示すように、定着装置の用紙排出側に、鋭利な先端部を有し、金属又は耐熱性プラスチック等より成る剝離爪(j)を、その先端部が加熱ロール(d)表面に当接するように配設し、この剝離爪(j)の先端部により上記加熱ロール(d)表面に巻きついて搬送されてくる用紙(i)の先端部を浮き上がらせて上記加熱ロール(d)から剝離させ、上記弊客を防止している。

ところが上記別離爪(j)は、加熱ロール(d)の回転による振動等により、剝離爪(j)の先端部が加熱ロール(d)表面より浮き上がることのないよう、加熱ロール(d)表面に、数g~数+gの荷重でもつて圧接するよう構成されているため、長期間の使用により上記加熱ロール(d)の被覆層(c)や剝離爪(j)の先端部が摩耗してしまう欠点があり、特にシリコーンゴム等の耐熱弾性体を被覆した加熱ロール(d)においてはこの傾向が著しく短期間の使用でもつて

耐熱弾性体が原耗してしまい、その結果定務不良 を起としてしまうため、新しいロールと交換しな ければならず、その保守管理が面倒である欠点が あつた。

そとで最近、上記剝離爪(i)を使用する用紙剝離 装置に替つて、第2図及び第8図に示すように、 加熱ロール(d)表面にエアーを吹付けるエアーパッ フア(k)を使用し、この風圧によつて加熱ロール(d) から用紙(i)を剝離する用紙剝離装置が利用されて いる。

すなわちこの装置は、加熱ロール(d)の用紙排出 倒近傍位性に、その長さ方向に沿つて、両端が閉 窓され、外間面にはエアーを吹き出す多数の殻小 孔(1)を有し、かつこのエアー源であるエアーポン プ(m)に、開閉弁(n)を介して接続された円筒状のエ アーパンフア(k)を配設し、加熱ロール(d)と加圧ロール(g)間から撤送される用紙(i)の先端を適宜セン サー(図示せず)により検出し、この検出信号に 基づいて上記開閉弁(n)を開放して上記数小孔(1)よ り用紙(i)の先端側にエアーを吹付けて、この風圧

により用紙(i)を加熱ロール(d)から 剝離するものである。

従つてこの装置においては、剝離爪(j)のような加熱ロール(d)の被覆層(c)を摩耗させる部材を使用していないため、加熱ロール(d)の交換寿命を伸ばせる長所を有しているが、その反面、従来のエアーパッファ(k)においては、その外周面に開設された多数の微小孔(1)が、第2図に示すようにエアーパッファ(k)の長さ方向に沿つて一列のみで、エアー吹き出し方向が一方向に限られてしまうため、加熱ロール(d)の用紙排出側外周面の一ケ所しか吹付けられないものであつた。

そのため用紙(i)の搬送速度が若干速くなつたり、 遅くなつたりして、第 4 図に示すように用紙(i)先 端へのエアー吹付けタイミングがずれてしまつた ような場合には、用紙(i)が加熱ロール(d)から剝離 されずにロール(d)に巻きついてしまい、用紙(i)を 安定して剝離することのできるものではなかつた。

しかもトナーの接着作用により、加熱ロール(d) に巻きついた用紙(i)は簡単には剝がせないため、 その取扱いは大変不便であつた。

(発明の目的)

本発明は、上記した従来のエアーパッファを使用する用紙剝離装置の欠点を除去、改良したもので、上記エアーパッファであるエアー吹付け部材に、加熱ロールの用紙排出側外周面の複数ケ所にエアーを吹付ける吹付け手段を設けることにより、加熱ロールから用紙を安定して剝離することのできる用紙剁離装置を提供することを目的とするものである。

(発明の構成)

すなわち本発明は、加熱ロールの用紙排出側近 傍位置に、エアー吹付け部材を配設し、加熱ロー ルの回転に伴つて搬送されてくる用紙の先端側に エアーを吹付けて、上記加熱ロールから用紙を剁 離する定筋装置の用紙剁離装置において、上記エ アー吹付け部材に、加熱ロールの用紙排出側外周 面の複数ケ所にエアーを吹付ける吹付け手段を設 けるととにより、用紙の搬送速度がわずかに速く なつたり遅くなつたりして、用紙先端へのエアー

特開昭GO-247672(3)

吹付けクイミングが若干ずれても安定して用紙を 剝離できるようにしたものである。

(実施例)

以下本発明の実施例について、図面を参照して 説明すると、第 5 図及び第 6 図に示すように、本 発明の用紙剣離装置は、加熱ロール(1)と加圧ロー ル(2)とから成る定済装置の加熱ロール(1)の用紙排 出側近傍位置にその長さ方向に沿つて設けられた エアーパッファ(3)と、このエアーパッファ(3)にエ アーを送り込むエアーポンプ(4)間に設けられた開閉弁 (5)とから構成されるものである。

まず上記エアーパツファ(3)は、両端が閉塞された円筒体から成るもので、その外周面にはエアーを吹き出す複数の像小孔(6)(6)が、その長さ方向に沿つて2列開設されており、かつその一端側がパイプ(7)を介して上記エアーポンプ(4)に接続されている

また上記パイプ(7)には、開閉弁(5)が付設されて おり、図示しないセンサーに電気的に接続されて この検出信号により開閉するように構成されている。

すなわち第6図に示すように、加熱ロール(1)と 加田ロール(2)間から用紙(8)が搬送されてくると、 その先端を上記センサーが検出し、この検出信号 を上記開閉弁(5)の操作部(図示せず)に入力して 開開弁(5)を短時間開放する。

そしてとの開放により上記エアーパツファ(3)の 像小孔(6)(6)から圧縮空気が吹き出され、上記加熱 ロール(1)の用紙排出側外周面が吹付けられて、こ の風圧により上記用紙(8)を剝離するものである。

このとき、エアーパンフア(3)の外周面に設けられた2列の像小孔(6)(6)から吹き出されたエアーにより、加熱ロール(1)の用紙排出側外周面の2ケ所が吹付けられるため、用紙(8)の数送速度の誤差により用紙(8)先端の排出タイミングが若干ばらついても、その用紙(8)先端部分が上紀加熱ロール(1)の用紙排出側外周面の上記2ケ所の間に存在する限り、用紙(8)先端部分にエアーを吹付けることができ、用紙(8)を確実に加熱ロール(1)から剝離するこ

とができる。

尚との実施例においては、外周面に 2 列の敬小 礼(6)(6)を有するエアーパツファ(3)を使用し、上記 加熱ロール(1)の外周面の 2 ケ所にエアーを同時に 吹付ける構成となつているが、第 7 図及び第 8 図 に示すように外周面に 1 列の敬小孔(6)を有するエ アーパツファ(3)を回動可能に取付け、用紙(8)の排 出タイミングに合わせて開閉弁(5)を 2 回開閉し、 加熱ロール(1)の外周面の 2 ケ所にエアーを間欠的 に吹付ける構成にしても良い。

また第 9 図及び第 1 0 図に示すように、エアーパッファ(3)を、外周面に 2 列の数小孔(6)(6)を有する内筒(9)と、この内筒(9)外周面を被覆し、その長さ方向に沿つて帯状の関口部峰を有し、かつ回動可能に取付けられた外筒叫とで構成し、用紙(8)の排出タイミングに合わせて上記外筒叫を回転させ、加熱ロール(1)の外周面の 2 ケ所にエアーを間欠的に吹付ける構成にしても良い。この場合、上記外筒(1)が開閉弁の作用をするため、開閉弁は不要となる。

またこれら実施例においては、全て加熱ロール (1)の外周面の & ケ所にエアーを吹付ける構成とな つているが、吹付けケ所は & ケ所に限らず & ケ所 以上の部分を同時にあるいは間欠的にエアーを吹 付ける構成にしても当然のことながら良い。

〔発明の効果〕

本発明は以上のように、エアー吹付け部材に、加熱ロールの用紙排出側外周面の複数ケ所にエアーを同時にあるいは間欠的に吹付ける吹付け手段を設けた構成より成り、加熱ロール外周面上において、用紙の先端部分にエアーを吹付けることのできる範囲が広がるため、用紙の搬送速度の誤差によつて加熱ロールと加圧ロールとの間から排出される用紙の排出タイミングがばらついても加熱ロールからの用紙の射軽を確実に行うことができ、その操作安定性を著しく向上させることができる等、本発明の実用上の効果は多大である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は剝離爪を使用する従来の用紙剁起装置 の負面断面図、第2図~第4図はエアーパツファ

を使用する従来の用紙剝離装置を示し、第2図は その部分斜視図、第3図及び第4図はその側面断 面図、第5図~第10図は本発明の実施例を示す もので、第5図、第7図及び第9図は本発明の用 紙剝離装置の部分斜視図、叉第6図、第8図及び 第10図はその側面断面図である。

. 符号説明

(1)……加熱ロール

(2)……加圧.ロール

(3)……エアーパツファ (4)……エアーポンプ

(5)…… 開閉弁

(6)……微小孔

(7)……パイプ

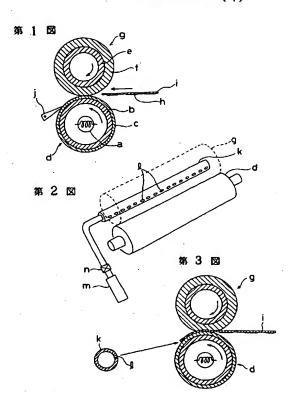
(8) ----- 用紙

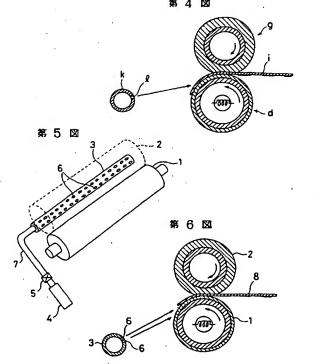
(9)……内筒

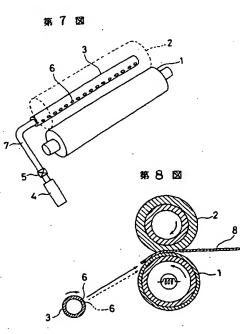
第口語……到口部

如……外簡

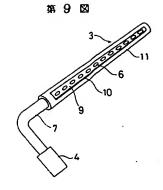
特許出願人

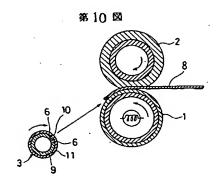






特別昭60-247672(5)





THIS PAGE BLANK (USPTO)